

<b>SCHEDA N° 1</b>	
<b>Ambito:</b>	D (sub-ambito D1)
<b>Soggetto Attuatore:</b>	CONSORZIO Z.I.R. DI CHILIVANI OZIERI
<b>Oggetto:</b>	Impianto di selezione, stabilizzazione della sostanza organica e produzione compost

## 1. GENERALITÀ INTERVENTO

<b>TITOLO</b>	<i>IMPIANTO DI SELEZIONE, STABILIZZAZIONE DELLA SOSTANZA ORGANICA E PRODUZIONE COMPOST</i>
<b>SOGGETTO ATTUATORE</b>	<i>CONSORZIO Z.I.R. DI CHILIVANI OZIERI</i>
<b>STATO DELLA PROGETTAZIONE</b>	<i>PROGETTO PRELIMINARE</i>
<b>FINANZIAMENTO</b>	<i>Da reperire su risorse regionali, nazionali o comunitarie.</i>
<b>PARERI</b>	
<b>TEMPI DI ESECUZIONE</b>	<i>18 mesi</i>

## 2. QUADRO DI RIFERIMENTO PROGRAMMATICO

L'intervento si inquadra nel Piano di Gestione dei Rifiuti della Regione Sardegna, il cui approvato dalla Giunta Regionale con deliberazione n° 57/2 del 17/12/98 e sul quale la Comunità europea ha espresso il parere di conformità in data 6/11/02

L'Ambito Territoriale Ottimale nel quale ricade il presente intervento è quello "D" di Sassari, ed in particolare il subambito D1, che complessivamente comprende 307.220 abitanti distribuiti in 54 comuni. La produzione di rifiuti in tale area è pari a 134.228 t/anno.

## 3. CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI DELL'INTERVENTO PROPOSTO

### GENERALITÀ DELL'IMPIANTO

L'intervento proposto prevede la realizzazione di un impianto di trattamento di RS, da svilupparsi su due linee una di selezione e l'altra di stabilizzazione frazione organica, le cui potenzialità di trattamento sono di 25.500 t./anno di rifiuti solidi così ripartiti:

Ⓞ RSU.....	22.500	t/a
Ⓞ residui ligneo cellulósici strutturanti, caratterizzati da una densità apparente media di 0.4 t/m <sup>3</sup> (se triturati) e da una umidità relativa del 40%.....	3.000	t/a
<b>TOTALE ENTRATA.....</b>	<b>25.500</b>	<b>t/a</b>

A valle del ciclo produttivo si aspetta un bilancio di massa così composto:

➤ frazione stabilizzata da Rsu indifferenziati.....	5.000	t/a
➤ compost da raccolta differenziata .....	1.000	t/a
➤ Scarti e sovralli.....	18.200	t/a
➤ Materiali ferrosi .....	100	t/a
➤ Perdite di massa per evaporazione e trasformazioni biologiche .....	1.200	t/a
<b>TOTALE USCITA.....</b>	<b>25.500</b>	<b>t/a</b>

L'impianto è costituito dalle seguenti aree funzionali:

-  Ricezione;
-  Stoccaggio;
-  Fase di pretrattamento;
-  Fase di compostaggio;

La tipologia impiantistica prescelta per il ciclo produttivo prescinde, nella fase di trattamento, dalla modalità di raccolta del rifiuto; in particolare i quest'ultimo può essere raccolto con cassonetto o con sacchetto di plastica, e per questi non è richiesto un materiale biodegradabile.

I rifiuti vegetali e i rifiuti solidi, dopo le rispettive fasi di trattamento vengono stoccati in due distinti serbatoi, per potere essere in una fase successiva dosati al fine di ottenere la miscela idonea per la produzione del compost

In sintesi l'intervento prevede la realizzazione di:

-  Stazione di pesa automezzi;
-  Ricezione rifiuti del verde;
-  Stazione di accelerazione della fermentazione;
-  Stazione di raffinazione finale;
-  Baia di compostaggio;
-  Opere civili di supporto.

Per la formazione del compost di qualità è prevista un idonea sezione impiantistica.

**4. COSTO DELL'INTERVENTO**

Ⓢ Lavori a base d'asta	€ 3 819 928,93
Ⓢ Attuazione Piano Sicurezza Cantiere	€ 165 366,07
<b>Sommano Lavori</b>	<b>€ 3 985 295,00</b>
Ⓢ Somme a disposizione:	
Ⓢ Allacciamenti (Enel, Telecom, Reti idriche-fognarie)	€ 50 000,00
Ⓢ Acquisizione aree o immobili	€ 50 000,00
Ⓢ Rilievi, indagini geognostiche e geologia	€ 29 971,00
Ⓢ Spese generali 10%	€ 398 529,00
Ⓢ I.V.A. sui lavori 10%	€ 398 529,00
Ⓢ I.V.A. e tasse su spese generali	€ 87 676,00
<b>Totale generale</b>	<b>€ 5 000 000,00</b>