



REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA

Allegato 2 alla Delib.G.R. n. 37/13 DEL 30.7.2009

Titolo dell'intervento

Progetto di dotazione impiantistica per la selezione e pressatura degli imballaggi presso la piattaforma dei rifiuti valorizzabili di Macomer/Tossilo.

Soggetto attuatore

Consorzio per la Zona Industriale di Macomer.

Sito di intervento

Agglomerato Industriale di Macomer/Tossilo – Impianto di trattamento e smaltimento rifiuti.

Quadro programmatico

Il paragrafo 9.3.4 del piano regionale di gestione dei rifiuti – sezione rifiuti urbani, approvato con deliberazione di Giunta regionale n. 73/7 del 20/12.2008, riporta testualmente: “realizzazione di una piattaforma plurimateriali per stoccaggio e lavorazione di imballaggi a servizio del sistema CONAI-consorzi di filiera per una potenzialità complessiva di circa 20.000-22.000 t/a localizzata a Macomer; la piattaforma deve poter garantire le lavorazioni di selezione-purificazione-adequamento volumetrico in modo che i materiali possano essere avviati direttamente ai centri di recupero regionali o anche in territorio extra-regionale; la piattaforma deve quantomeno garantire la selezione del materiale plastico, la selezione per macrocategorie del cellulosico, l'adequamento volumetrico e lo stoccaggio di carta-plastica-metallo-legno, lo stoccaggio del vetro, secondo un protocollo stabilito dall'Autorità d'ambito di concerto con i consorzi di filiera”.

Stato progettuale

Risultando completate le opere infrastrutturali (uffici, capannoni di lavorazione, zone di stoccaggio dei materiali, tettoie, pesa.... Ecc.), l'intervento prevede l'infrastrutturazione impiantistica per la selezione-purificazione-adequamento volumetrico di carta, plastica, metallo-legno, vetro. Lo studio di fattibilità rappresenta tale configurazione impiantistica all'interno della piattaforma di trattamento dei rifiuti valorizzabili di Macomer/Tossilo.

Quadro progettuale

L'intervento prevede l'installazione di attrezzature idonee alle lavorazioni di selezione-purificazione e adeguamento volumetrico in modo che i materiali possano essere avviati direttamente ai centri di recupero regionali o anche in territorio extra-regionale. L'impianto di cernita, ubicato all'interno del capannone lavorazione, è dotato di una serie di nastri trasportatori che distribuiscono il materiale su una linea in cui sono presenti:

- un deferizzatore separatore magnetico a nastro;
- un vibrovaglio in acciaio al carbonio;
- un separatore a correnti parassite per metalli non ferrosi basato sul principio delle correnti indotte (correnti di Foucault) generate da un campo magnetico rotante.

Il materiale di processo subisce una prima separazione magnetica e viene scaricato su un alimentatore vibrante che ne allarga e dosa il flusso. Il nastro trasportatore del separatore ha velocità variabile così come il rotore magnetico



REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA

ASSESSORATO DELLA DIFESA DELL'AMBIENTE

(induttore). I residui ferrosi vengono scaricati in una prima tramoggia, i residui inerti cadono nella tramoggia centrale, i metalli non ferrosi vengono lanciati e scaricati in un'altra tramoggia. I diversi materiali selezionati verranno prima stoccati in area idonea e successivamente avviati alla pressatura

E' prevista la presenza di un trituratore per la riduzione volumetrica del legno riciclabile. L'intervento prevede altresì la dotazione delle macchine operatrici occorrenti per la movimentazione interna dei materiali sia per il carico alla piattaforma di cernita e alla pressa che per lo stoccaggio ed il carico delle frazioni imballate.

L'introduzione delle suddette sezioni impiantistiche consentirà il trattamento delle frazioni merceologiche stimate a regime (anno 2012) dal Piano Regionale dei rifiuti per un quantitativo complessivo di circa 22.000 tonn.

Quadro ambientale

1. Razionalizzazione dei trasporti con invio dei materiali direttamente agli impianti utilizzatori;
2. Valorizzazione dei materiali per la commercializzazione;
3. Presidi costituiti da reti di convogliamento acque reflue direttamente verso il depuratore consortile.

Crono programma

Progettazioni (preliminare e definitiva): 4 mesi

Pareri

Autorizzazioni 3 mesi

Appalto 3 mesi

Realizzazione 6 mesi

Collaudo 2 mesi

Totale 18 mesi

Importo intervento € 1.795.000,00

Disponibilità alla compartecipazione € 179.500,00

Finanziamento richiesto € 1.615.500,00

Finanziamento concesso € 1.609.102,16

Motivazione: gli stanziamenti disponibili per l'annualità 2008 non consentono la copertura, per intero, delle spese generali quantificate